## 圧縮機動静翼干渉場における

## サンドエロージョン現象の三次元数値シミュレーション

鈴木 正也 東京理科大学 工学部 機械工学科

**目的**: サンドエロージョンとは、固体粒子が壁面に衝突することにより、壁面が機械的損 傷を受け、その一部が脱落していく現象である.この現象は固気二相流と壁面固体材料と の干渉によるマルチフィジックス連成問題である.航空用ジェットエンジンや発電用のガ スタービンは、設計や運転条件によっては、深刻なサンドエロージョンの被害を受ける. ジェットエンジンの場合、特に圧縮機で問題になる.設計段階からサンドエロージョンに よる被害が予測できれば、性能低下を防ぐことが可能となり、ひいてはシステムのオーバ ーホール回数を減らすことが出来るため、多くの研究が行われてきた.この種の問題の実 験は、製品の高度化による広範囲にわたる空力的・熱力的条件に対応する試験設備が要求 される上、試験のたびに製品が破壊されるため、非常にコストが高い.このため、数値シ ミュレーションが有効であると考えられる.本稿では、単段軸流圧縮機におけるサンドエ ロージョン現象の三次元数値予測<sup>(1)</sup>について報告する.

本計算では、マルチブロック構造格子法を用いて、圧縮機動静翼干渉場の計算を行っている.マルチブロック法の計算結果を可視化するのは面倒な作業である.さらに、ローターの回転により、ブロック間の相対的な位置が時間的に変化するため、可視化作業はさらに 煩雑になる.また、運転条件や幾何形状を変えたパラメータ・スタディを行うため、大量 の計算結果を処理することになる.従って、これらの計算結果を自動的に処理する方法が 必要とされる.本研究では、比較的安価な商用可視化ソフトである MicroAVS を用いて可視 化を行い、ユーザーの立場から可視化処理の自動化について考察する.

**方法:**計算手法の詳細は文献<sup>(2)</sup>に示されている.本手法では,サンドエロージョンの予測は, 連続相(気体の流れ),分散相(固体粒子の流れ),壁面変形の計算の三つのステップを繰り 返すことにより行われる.連続相は,圧縮性乱流場を仮定し,Faver 平均された連続の式, Navier-Stokes 方程式,エネルギー式に基づいて計算される.この際,マルチブロック法を 用いて構造格子に分割され,有限差分法により離散化される(図 1 参照).分散相はラグラ ンジュ法により,個々の粒子軌道が追跡される.壁面変形は Neilson-Gilchrist モデルに 基づいて計算される.

可視化には MicroAVS Ver. 10.0 Rev. D を用いる. MicroAVS は三次元の可視化を GUI によ り容易に行うことができ,スクリプト機能を用いることで可視化の自動化が可能である. 近年,知的可視化<sup>(3)</sup>のように可視化に関する体系的なやり方が提案されてきているが,研究 の現場では経験に頼った可視化が行われることが多い. このように直感的な判断による場 合,どのような可視化をするのかを検討するために,GUI は有効である. GUI により可視化 の方法を決定した後,大量の計算結果に対して同様の処理を行う. 処理の自動化には CUI が有効である. さらに,可視化の再現性という面からも CUI は有利である. ここでは, MicroAVS のスクリプト機能を用いて、各々のブロックごとの FLD ファイルから MVG ファイ ルを生成し、全ての MVG ファイルを同時に読み込み、圧縮機全体を可視化する.

## 結果:

代表的な粒子軌道を図 2 に示す.流入した粒子は動翼の前縁あるいは正圧面で衝突し,そ の運動量のほとんどを最初の衝突で失う.従って,ローター流路を抜ける粒子は相対的に 低速である.その後,動翼での衝突により減速した粒子は,遠心力によりチップ側へと移 動する.このため,粒子の衝突は下流へ進むほどチップ近傍で頻繁に生じ,チップ側でシ ビアなエロージョンが生じる.また,静翼での衝突速度は,ほぼローターの回転速度によ って決まり,粒子の軸方向速度は小さいため,静翼の前縁付近に集中して衝突する. エロージョンによる翼面の損傷深さを図 3 に示す.翼の前縁から正圧面までエロージョン によるダメージを受けていることがわかる.一方,負圧面にはほとんど損傷は見られない. 動翼正圧面は全体的に損傷を受けているが,チップ付近での損傷が激しい.静翼の損傷は







Fig. 2 Particle trajectory (red: high speed, blue low speed)





(a) Before erosion(b) After erosionFig. 4 Streamline around tip clearance of rotor blade

では正圧面のチップ近傍に限られる.

図 4 は動翼チップクリアランス付近の流線を可視化したものである. エロージョンの発生 により漏れ渦が強くなっていることが確認できる. 前述のとおり, チップ近傍のエロージ ョンによるダメージが大きいため, チップ付近の流れの変化は性能低下の重要な原因とな る.

上記のような結果には多数のマウスクリックが要求され、特にアニメーションを作成する 場合は、数百回にも及ぶクリックが必要になる.しかし、スクリプト機能を使用すれば、 数回のクリックで計算結果を可視化することができる.

結論:単段圧縮機におけるサンドエロージョンを予測し,エロージョン前後における圧縮 機の性能変化を再現した.本研究は,寿命の予測や性能低下を抑える設計に役立つと考え られる.MicroAVS のスクリプトを用いた自動化により,マルチブロック法を用いた計算結 果の可視化を容易に行うことができた.

## 参考文献

 Suzuki, M., Inaba, K. and Yamamoto, M., Numerical Simulation of Sand Erosion Phenomena in Rotor/Stator Interaction of Compressor, *Journal of Thermal Science*, Vol. 17, No. 2 (2008), pp. 125-133.

(2) 鈴木正也,因幡和晃,山本誠,正方断面 90 度ベンドにおけるサンドエロージョン現象の数値予測,日本機械学会論文集(B編),Vol. 74,No. 743 (2008),pp. 1478-1487.
(3) 白山晋,計算力学レクチャーシリーズ 8 知的可視化,(2006),Maruzen Ltd.